

Magnetbeschläge

Magnetbeschläge zum Einclippen



Artikelnummer	L mm	l mm	B mm	b mm	H mm	t mm	h mm	Haftkraft* N	Gewicht g	Temperatur °C
MBS56x12x12	56	52	12	11	12,2	2,2		85	24	60
MBS64x10x14	64	54	9,8		14,3	0,7	2	100	35	90

PRODUKTHINWEIS:

Systeme zum Einstecken in eine Nut, die mittels Rastnasen ohne zusätzliche Befestigung halten.

Die optimale Blechdicke des Einbauraums beträgt wie folgt:

MBS56x12x12 2.50 mm

MBS64x10x10 1.00 mm

* Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im Allgemeinen wird der Wert überschritten. Die Art der Anwendung (Einbausituation, Temperaturen, Gegenanker usw.) beeinflussen die Kräfte teilweise enorm. Die angegebenen Werte dienen der Orientierung. Lassen Sie sich von unseren Experten beraten.