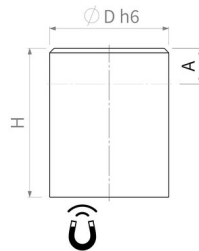


Stabgreifer aus Samarium-Cobalt (SmCo)

Stabgreifer aus SmCo, Messinggehäuse, mit Passungstoleranz h6



Artikelnummer	D mm	H mm	A ¹ mm	Abstand mm	Haftkraft* N	Gewicht g	Temperatur °C
SG-6-SC/h6	6 (h6)	20 ^{+0.2} / _{-0.2}	10	1,5	8	4,5	200
SG-8-SC/h6	8 (h6)	20 ^{+0.2} / _{-0.2}	10	1,5	22	8	200
SG-10-SC/h6	10 (h6)	20 ^{+0.2} / _{-0.2}	8	2	40	12	200
SG-13-SC/h6	13 (h6)	20 ^{+0.2} / _{-0.2}	6	2,5	60	20	200
SG-16-SC/h6	16 (h6)	20 ^{+0.2} / _{-0.2}	2	3	125	30	200
SG-20-SC/h6	20 (h6)	25 ^{+0.2} / _{-0.2}	5	4	250	60	200
SG-25-SC/h6	25 (h6)	35 ^{+0.3} / _{-0.3}	7	5	400	134	200
SG-32-SC/h6	32 (h6)	40 ^{+0.3} / _{-0.3}	4,5	6	600	251	200

PRODUKTHINWEIS:

Beim direkten Einbau des Stabgreifers in Eisen kommt es zu einer Haftkraftverringern von bis zu 15% durch magnetische Kurzschlüsse. Um dies zu vermeiden, müssen bestimmte Abstände vom Messingmantel des Stabgreifers zum Eisen eingehalten werden. Die Abstände zum Eisen sind auch einzuhalten, wenn der Stabgreifer um das Maß A gekürzt wurde. Die empfohlenen Abstände entnehmen sie bitte untenstehender Spalte (Abstand mm).

Die Haftfläche ist geschliffen und dadurch nicht verzinkt.

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

- » Gehäuse aus Edelstahl
- » Gehäuse komplett verzinkt für besseren Korrosionsschutz
- » Höhere Einsatztemperatur bis 280 °C
- » Polschuhe aus Edelstahl

¹ max. Länge, um die der Stabgreifer gekürzt bzw. bearbeitet werden kann, ohne diesen zu beschädigen.

* Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden

(1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im Allgemeinen wird der Wert überschritten. Die Art der Anwendung (Einbausituation, Temperaturen, Gegenanker usw.) beeinflussen die Kräfte teilweise enorm. Die angegebenen Werte dienen der Orientierung. Lassen Sie sich von unseren Experten beraten.