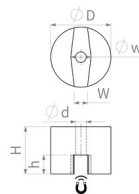


Aimants bruts en Aluminium-Nickel-Cobalt (AlNiCo)

Aimants fer à cheval en AlNiCo, forme cylindrique, avec perçage cylindrique



Numéro d'article	Qualité	D mm	d mm	H mm	h mm	w	W mm	Surface	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C
RM012ACSo88r-00	ANC5	13	4,5	9,7	5	7	4,5	rouge	7	9	180
RM012ACSo88rh00	ANC5	13	4,5	9,7	5	7	4,5	bruts	7	9	450
RM019ACSo88r-00	ANC5	19.1	4,8	12,7	6,5	8,7	5,6	rouge	18	25	180
RM019ACSo88rh00	ANC5	19.1	4,8	12,7	6,5	8,7	5,6	bruts	18	25	450
RM025ACSo88r-00	ANC5	25.4	4,5	20	8	8,5	5,6	rouge	40	72	180
RM025ACSo88rh00	ANC5	25.4	4,5	20	8	8,5	5,6	bruts	40	72	450
RM031ACSo88r-00	ANC5	31.8	7,5	25,4	12,7	12,7	8	rouge	66	132	180
RM031ACSo88rh00	ANC5	31.8	7,5	25,4	12,7	12,7	8	bruts	66	132	450

INFORMATIONS PRODUIT:

Pour fabriquer des aimants AlNiCo, souvent, des moules de fonderie sont nécessaires. Pour cette raison, il n'est pas possible de fabriquer chaque dimension souhaitée. Le cas échéant, les formes simples ou de petites quantités peuvent être découpées de blocs ou de barres. Si la surface est peinte, la température d'utilisation maximale correspond à la résistance de température de la peinture.

En alternative aux produits standard, nous proposons aussi des produits spécifiques à vos besoins:

- » Dimensions en fonction des besoins du client
- » Formes en fonction des besoins du client
- » Autres qualités

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.