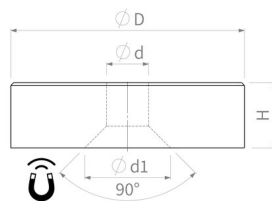


## Aimants grappin plats en Néodyme-Fer-Bore (NdFeB)

**Aimants en pot en NdFeB, boîtier en acier estampé, avec perçage et lamage, galvanisé**



| Numéro d'article | D mm                                 | d mm                                  | d1 mm                               | H mm                                  | Force d'adhérence* N | Poids g | Température °C |
|------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|----------------------|---------|----------------|
| FG016NdC-00v-11  | 16 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.2</sub> | 3,5 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.2</sub> | 6,6 <sup>+0.7</sup> / <sub>0</sub>  | 4,5 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.1</sub> | 65                   | 5,5     | 80             |
| FG020NdC-00v-13  | 20 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.2</sub> | 4,5 <sup>+0.1</sup> / <sub>-0.1</sub> | 9,3 <sup>+0.05</sup> / <sub>0</sub> | 6 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.1</sub>   | 108                  | 11      | 80             |
| FG025NdC-00v-19  | 25 <sup>+0.3</sup> / <sub>-0.3</sub> | 5,5 <sup>+0.3</sup> / <sub>-0.3</sub> | 11 <sup>+1</sup> / <sub>0</sub>     | 7 <sup>+0.3</sup> / <sub>-0.3</sub>   | 150                  | 21      | 80             |
| FG032NdC-00v-21  | 32 <sup>+0.3</sup> / <sub>-0.3</sub> | 5,5 <sup>+0.3</sup> / <sub>-0.3</sub> | 11 <sup>+1</sup> / <sub>0</sub>     | 7 <sup>+0.3</sup> / <sub>-0.3</sub>   | 330                  | 34      | 80             |
| FG047NdC-00v-00  | 47 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.1</sub> | 8,5 <sup>+0.1</sup> / <sub>-0.1</sub> | 17,3 <sup>+1</sup> / <sub>0</sub>   | 9,2 <sup>+0.2</sup> / <sub>-0.3</sub> | 740                  | 97      | 80             |

### NOTE SUR LE PRODUIT :

Imaginez un peu : Vous devez transporter des pièces métalliques lourdes, mais vous n'avez pas les outils nécessaires. C'est là que les aimants en pot entrent en jeu ! Cette construction astucieuse utilise un **pot métallique galvanisé et estampé** pour renforcer le flux magnétique et obtenir ainsi une force d'adhérence étonnante. Même les petits aimants peuvent soulever de lourdes charges sans effort. Dans l'industrie, les aimants en pot sont souvent utilisés comme "grappins plats", car leur conception plate crée des conditions idéales pour le transport de pièces en acier et en fer. Le **perçage et l'abaissement** pratiques du système magnétique permettent une fixation sûre.

Comme alternative au standard, nous proposons également des solutions individuelles :

" Surface galvanisée noire pour les boîtiers, ce qui augmente la résistance à la corrosion (jusqu'à 720 heures dans un test au brouillard salin - en fonction du matériau de l'aimant).

Les boîtiers sont fabriqués à partir d'un matériau plat (feuillard d'acier) par formage par traction et compression selon la norme DIN 8584, puis tournés à hauteur. Cette méthode de fabrication en deux étapes permet une production rapide et moins coûteuse. Les coins ou les bords arrondis sont caractéristiques de ce procédé de fabrication.

\* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.