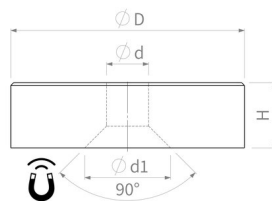


Aimants grappin plats en Néodyme-Fer-Bore (NdFeB)

Aimants en pot en NdFeB, boîtier en acier, avec trou et lamage, galvanisés, jusqu'à 150 ° C



Numéro d'article	D mm	d mm	d1 mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C
FG016NdC-00v-25	16 ^{+0.1} / _{-0.1}	3,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	6,6 ⁺¹ / ₀	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	83	6	150
FG020NdC-00v-21	20 ^{+0.1} / _{-0.1}	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	9 ⁺¹ / ₀	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	133	13	150
FG025NdC-00v-28	25 ^{+0.1} / _{-0.1}	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	9 ⁺¹ / ₀	7 ^{+0.2} / _{-0.2}	205	24	150
FG032NdC-00v-24	32 ^{+0.1} / _{-0.1}	5,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	11 ⁺¹ / ₀	7 ^{+0.2} / _{-0.2}	350	39	150

NOTE SUR LE PRODUIT :

Les aimants en pot marquent des points grâce à la combinaison unique d'une forte force d'adhérence et d'une construction compacte. Un **pot métallique galvanisé** renforce le flux magnétique, de sorte que même les petits aimants peuvent fournir des performances remarquables. La surface d'adhérence libre permet une application flexible. Les aimants en pot sont idéaux pour les applications industrielles, comme le transport de pièces en acier ou en fer. Dans cette fonction, ils sont souvent appelés "aimants grappin plat". Ils disposent d'un trou et d'un lamage pour une fixation sûre et **résistent à des températures allant jusqu'à 150°C**.

Comme alternative au standard, nous proposons également des solutions personnalisées :

" Surface galvanisée noire pour les boîtiers, d'où une meilleure résistance à la corrosion (jusqu'à 720 heures dans un test au brouillard salin - en fonction du matériau de l'aimant).

Les boîtiers sont fabriqués à partir d'un matériau plat (feuillard d'acier) par formage par traction et compression selon la norme DIN 8584, puis tournés à hauteur. Cette méthode de fabrication en deux étapes permet une production rapide et moins coûteuse. Les coins ou les bords arrondis sont caractéristiques de ce procédé de fabrication.

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.