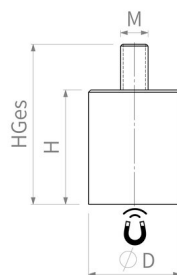


Aimants grappin cylindriques en Aluminium-Nickel-Cobalt (AlNiCo)

aimant grappin cylindrique en AlNiCo, boîtier en acier, avec filetage extérieur, galvanisé



Numéro d'article	D mm	H mm	H_Ges mm	Filetage MxL	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C
S6AGvM3x7	6 ^{+0.1/-0.1}	20 ^{+0.2/-0.2}	27	M3x7	2	4,5	450
S8AGvM3x7	8 ^{+0.1/-0.1}	20 ^{+0.2/-0.2}	27	M3x7	4	8	450
S10AGvM4x8	10 ^{+0.1/-0.1}	20 ^{+0.2/-0.2}	28	M4x8	8,5	11,5	450
S13AGvM4x8	13 ^{+0.1/-0.1}	20 ^{+0.2/-0.2}	28	M4x8	12	19,5	450
S16AGvM4x10	16 ^{+0.1/-0.1}	20 ^{+0.2/-0.2}	30	M4x10	20	31	450
S20AGvM6x10	20 ^{+0.1/-0.1}	25 ^{+0.2/-0.2}	35	M6x10	40	58	450
S25AGvM6x10	25 ^{+0.1/-0.1}	35 ^{+0.2/-0.2}	45	M6x10	60	124	450
S32AGvM8x12	32 ^{+0.1/-0.1}	40 ^{+0.2/-0.2}	52	M8x12	160	228	450
S40AGvM8x15	40 ^{+0.2/-0.1}	50 ^{+0.2/-0.2}	65	M8x15	240	446	450
S50AGvM10x15	50 ^{+0.1/-0.1}	60 ^{+0.2/-0.2}	75	M10x15	400	807	450
S63AGvM12x20	63 ^{+0.1/-0.1}	65 ^{+0.2/-0.2}	85	M12x20	660	1 293	450

Nos aimants de préhension cylindriques sont des systèmes magnétiques avec un boîtier cylindrique et conviennent par leur grande force d'adhérence. Ils sont la solution parfaite pour la construction de machines, d'outils et de dispositifs ainsi que pour de nombreuses autres branches. Ils vous permettent de maintenir, de serrer, de transporter et de soulever des pièces ferreuses de manière sûre et fiable.

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.