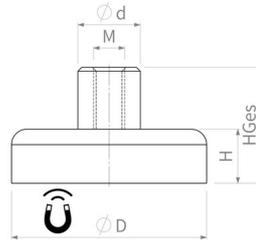


Aimants grappin plats en ferrite dure

Aimants en pot en ferrite dure, boîtier en acier, avec trou taraudé, galvanisés



Numéro d'article	D mm	d mm	H mm	HGes mm	M	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C
F10A-vm3	10 ^{+0.1} / _{-0.1}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	4,5 ^{+0.2} / _{-0.1}	11,5 ^{+0.3} / _{-0.2}	M3	4	3	200
F13A-vm3	13 ^{+0.1} / _{-0.1}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	4,5 ^{+0.2} / _{-0.1}	11,5 ^{+0.3} / _{-0.2}	M3	10	4	200
F16A-vm3	16 ^{+0.1} / _{-0.1}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	4,5 ^{+0.2} / _{-0.1}	11,5 ^{+0.3} / _{-0.2}	M3	18	6	200
F20A-vm3	20 ^{+0.1} / _{-0.1}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	6 ^{+0.2} / _{-0.1}	13 ^{+0.3} / _{-0.2}	M3	30	11	200
F25A-vm4	25 ^{+0.1} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	7 ^{+0.3} / _{-0.2}	15 ^{+0.5} / _{-0.3}	M4	40	20	200
F32A-vm4	32 ^{+0.1} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	7 ^{+0.3} / _{-0.2}	15 ^{+0.5} / _{-0.3}	M4	80	31	200
F36A-vm4	36 ^{+0.2} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	7,7 ^{+0.3} / _{-0.2}	16 ^{+0.5} / _{-0.3}	M4	100	42	200
F40A-vm4	40 ^{+0.2} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	8 ^{+0.3} / _{-0.2}	16,5 ^{+0.5} / _{-0.3}	M4	125	57	200
F40A-vm5	40 ^{+0.2} / _{-0.1}	10 ^{+0.2} / _{-0.2}	8 ^{+0.3} / _{-0.2}	18 ^{+0.5} / _{-0.3}	M5	125	59	200
F47A-vm4	47 ^{+0.2} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	9 ^{+0.4} / _{-0.2}	17 ^{+0.6} / _{-0.3}	M4	180	86	200
F47A-vm6	47 ^{+0.2} / _{-0.1}	12 ^{+0.2} / _{-0.2}	9 ^{+0.4} / _{-0.2}	20,5 ^{+0.6} / _{-0.3}	M6	180	91	200
F50A-vm4	50 ^{+0.2} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	10 ^{+0.4} / _{-0.2}	18,5 ^{+0.6} / _{-0.3}	M4	220	105	200
F50A-vm6	50 ^{+0.2} / _{-0.1}	12 ^{+0.2} / _{-0.2}	10 ^{+0.4} / _{-0.2}	22 ^{+0.6} / _{-0.3}	M6	220	111	200
F57A-vm4	57 ^{+0.2} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	10,5 ^{+0.5} / _{-0.2}	18,5 ^{+0.7} / _{-0.3}	M4	280	147	200
F57A-vm6	57 ^{+0.2} / _{-0.1}	12 ^{+0.2} / _{-0.2}	10,5 ^{+0.5} / _{-0.2}	22,5 ^{+0.7} / _{-0.3}	M6	280	153	200
F63A-vm4	63 ^{+0.3} / _{-0.1}	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	14 ^{+0.5} / _{-0.2}	22 ^{+0.7} / _{-0.3}	M4	350	228	200
F63A-vm8	63 ^{+0.3} / _{-0.1}	15 ^{+0.2} / _{-0.2}	14 ^{+0.5} / _{-0.2}	30 ^{+0.7} / _{-0.3}	M8	350	245	200
F80A-vm6	80 ^{+0.3} / _{-0.1}	12 ^{+0.2} / _{-0.2}	18 ^{+0.5} / _{-0.2}	28,5 ^{+0.7} / _{-0.3}	M6	600	477	200
FG080HFA-06v-00 ¹	80 ^{+0.3} / _{-0.1}	12 ^{+0.2} / _{-0.2}	10 ^{+0.5} / _{-0.2}	21,5 ^{+0.7} / _{-0.3}	M6	600	273	200
F80A-vm10	80 ^{+0.3} / _{-0.1}	20 ^{+0.2} / _{-0.2}	18 ^{+0.5} / _{-0.2}	34 ^{+0.7} / _{-0.3}	M10	600	499	200
F100A-vm12	100 ^{+0.5} / _{-0.1}	22 ^{+0.2} / _{-0.2}	22 ^{+0.5} / _{-0.2}	43 ^{+0.7} / _{-0.3}	M12	900	956	200

Numéro d'article	D mm	d mm	H mm	HGes mm	M	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C
F125A-VM14	125 ^{+0.5} / _{-0.1}	25 ^{+0.2} / _{-0.2}	26 ^{+0.5} / _{-0.2}	50 ^{+0.7} / _{-0.3}	M14	1300	1720	200

NOTE SUR LE PRODUIT :

Nos aimants en pot en ferrite dure allient performance robuste et facilité d'utilisation.

Le trou taraudé pratique sur un boîtier en acier galvanisé permet un vissage rapide et sûr sur tous les objets à filetage métrique.

Idéal pour les stands d'exposition, l'industrie et l'artisanat.

Pourquoi choisissons-nous la ferrite dure ?

- **Rentable** : Par rapport à d'autres matériaux magnétiques comme le néodyme, les ferrites dures sont nettement moins chères - sans pour autant faire de compromis sur les performances.
- **Inoxydable & durable** : La haute résistance à la corrosion rend nos aimants en pot idéaux pour une utilisation dans des environnements difficiles.
- **Résistants à la chaleur** : Les ferrites dures conservent leur force magnétique même à des températures élevées.

Comme alternative au standard, nous proposons également des solutions individuelles :

" Surface galvanisée noire pour les boîtiers, d'où une meilleure résistance à la corrosion (jusqu'à 720 heures au test du brouillard salin - en fonction du matériau de l'aimant).

¹ Boîtier estampé à partir d'une bande d'acier, bord arrière avec un rayon de 4mm

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.