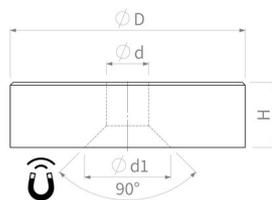


## Aimants grappin plats en Néodyme-Fer-Bore (NdFeB)

### Aimants en pot en NdFeB, boîtier en acier, avec trou et lamage, galvanisés



Numéro d'article	D mm	d mm	d1 mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C
F10-NdCv	10 <sup>+0.1/-0.1</sup>	2,6 <sup>+0.1/-0.1</sup>	5,2 <sup>+1/0</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	19	2	80
F13-NdCv	13 <sup>+0.1/-0.1</sup>	3,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	6,6 <sup>+1/0</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	40	4	80
F16-NdCv	16 <sup>+0.1/-0.1</sup>	3,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	6,6 <sup>+1/0</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	75	6	80
F20-NdCv	20 <sup>+0.1/-0.1</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	9,3 <sup>+1/0</sup>	6 <sup>+0.1/-0.1</sup>	105	13	80
F25-NdCv	25 <sup>+0.1/-0.1</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	9 <sup>+1/0</sup>	7 <sup>+0.2/-0.2</sup>	160	24	80
F32-NdCv	32 <sup>+0.1/-0.1</sup>	5,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	11 <sup>+1/0</sup>	7 <sup>+0.2/-0.2</sup>	310	39	80
F40-NdCv	40 <sup>+0.1/-0.1</sup>	5,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	10,3 <sup>+1/0</sup>	8 <sup>+0.2/-0.2</sup>	570	73	80

#### NOTE SUR LE PRODUIT :

Les aimants en pot utilisent un pot en métal galvanisé pour maximiser leur force d'adhérence. Le noyau magnétique se trouve à l'intérieur du pot, ce qui laisse la surface d'adhérence libre. En détournant de manière ciblée le flux magnétique à travers le pot, la force est considérablement renforcée. Cela permet même aux petits aimants de développer une force d'adhérence surprenante. Les multiples possibilités d'utilisation des aimants en pot vont des applications industrielles, où ils servent d'aimants de préhension pour le transport de pièces métalliques (dans cette variante avec perçage et lamage), à de nombreuses autres applications.

Comme alternative au standard, nous proposons également des solutions personnalisées :

" Surface galvanisée noire pour les boîtiers, d'où une meilleure résistance à la corrosion (jusqu'à 720 heures dans un test au brouillard salin - selon le matériau de l'aimant).

Les boîtiers sont fabriqués avec une grande précision à partir de barres, par tournage et par enlèvement de copeaux. Ce type de fabrication se reflète en partie dans l'optique (ce que l'on appelle les stries de tournage). Ceux-ci ne sont toutefois visibles qu'à l'œil nu et sont à peine perceptibles en raison de la faible rugosité donnée.

\* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg-10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type

d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.