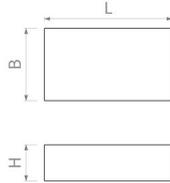


Aimants bruts en ferrite dure

Aimant bloc en ferrite dure



Numéro d'article	Qualité	L mm	B mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C	Magnétisation
MFAQm12x10.5x7 ausgelistet	26/22	12 ^{+0.3} / _{-0.3}	10,5 +0.2/ _{-0.2}	7 ^{+0.1} / _{-0.1}	4	4,2	250	axiale
MFAQm25x9x5	24/23	25 ^{+0.3} / _{-0.3}	9 ^{+0.2} / _{-0.2}	5 ^{+0.1} / _{-0.1}	5	5,5	250	axiale
MFAQm30x10x6	28/26	30 ^{+0.5} / _{-0.5}	10 ^{+0.3} / _{-0.3}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	7	8,3	250	axiale
MFAQm30x15x5MPI	26/22	30 ^{+0.6} / _{-0.6}	15 ^{+0.4} / _{-0.4}	5 ^{+0.2} / _{-0.2}	9	11	250	multipolaire
MFAQm39x10x4	28/26	40 ⁺¹ / ₋₁	10 ^{+0.3} / _{-0.3}	4 ^{+0.1} / _{-0.1}	6,5	7,5	250	axiale
RM040HFBk99rh04	26/22	40 ^{+0.1} / _{-0.2}	18 ^{+0.1} / _{-0.2}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	11	21	250	axiale
MFAQm43x10x3.8	26/22	43 ⁰ / _{-0.5}	10 ^{+0.2} / _{-0.2}	3,8 ^{+0.1} / _{-0.1}	6	7,8	250	axiale
MFAQm45x12x6	26/22	45 ^{+0.5} / _{-0.5}	12 ^{+0.3} / _{-0.3}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	10	16	250	axiale
MFAQm49.5x9x4.9	26/22	49,5 +0.5/ _{-0.5}	9,3 +0.3/ _{-0.3}	4,9 ^{-0.1} / _{-0.2}	10	12	250	axiale
MFAQm50x15x5MPI	28/16	50 ⁰ / ₋₁	15 ^{+0.2} / _{-0.3}	5 ^{+0.5} / ₀	18	19	250	multipolaire
MFAQm75x14x10	28/16	75,5 +1.5/ _{-1.5}	14 ^{+0.1} / _{-0.1}	9,8 ⁰ / _{-0.1}	28	50	250	axiale

NOTE SUR LE PRODUIT :

Des outils sont souvent nécessaires pour fabriquer des aimants HF. Il n'est donc pas possible d'obtenir toutes les dimensions souhaitées. Les formes simples et les petites quantités peuvent éventuellement être découpées dans des blocs ou des barres. La surface est nue mais pas exempte de poussière. L'indication de température se réfère à la température maximale d'utilisation du matériau. La résistance peut toutefois être réduite en raison de la géométrie.

Comme alternative au standard, nous proposons également des solutions individuelles :

" dimensions spécifiques au client

" sens d'aimantation modifié

" autres types d'aimantation

" autres qualités

Magnétisé par la hauteur (H). En cas d'aimantation bipolaire ou multipolaire, la force d'adhérence est renforcée sur la surface d'adhérence vernie. En revanche, la force d'adhérence est plus faible sur la surface d'adhérence non peinte.

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.