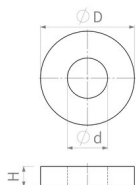


Aimants bruts en ferrite dure

Aimants toriques en ferrite dure



Numéro d'article	Qualité	D mm	d mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C	Magnétisation	Réduction
MFARm20x10x4.3	26/22	19.8 $+0.2/-0.2$	10 $+0.2/-0.2$	4,3 $+0.1/-0.1$	5	4,9	250	axiale	
RM020HFRi99rh17	26/22	20 $+0.1/-0.1$	6,5 $+0.2/-0.2$	5 $+0.1/-0.1$	5,5	6,7	250	axiale	
RM026HFRi99rh03	26/22	26 $+0.4/-0.4$	15 $+0.3/-0.3$	3,8 $+0.1/-0.1$	6,5	6,5	250	axiale	
RM032HFRi99rh00	26/22	32 $+0.2/-0.2$	12,2 $+1/0$	8 $+0.2/-0.2$	15,5	26	250	axiale	
RM035HFRi99rh00	26/22	35.5 $+0.7/-0.7$	6,5 $+0.3/-0.3$	9,5 $+0.1/-0.1$	20	44	250	axiale	
MFARm36x18x8	28/24	36 $+0.3/-0.3$	18 $+0.5/-0.5$	8 $+0.1/-0.1$	17	22	250	axiale	non
MFARm40x19x7.5	26/22	40 $+0.8/-0.8$	19 $+0.4/-0.4$	7,5 $+0.1/-0.1$	26	36	250	axiale	
MFARm45x22x8.5	26/22	45 $0/-0.8$	22 $+0.4/-0.4$	8,5 $+0.1/-0.1$	28	51	250	axiale	
MFARm51x24x9	26/22	51 $+1.1/-1.1$	24 $+0.5/-0.5$	9 $+0.1/-0.1$	30	72	250	axiale	
RM056HFRi99rh03	26/22	55 $+1.1/-1.1$	24 $+0.5/-0.5$	8 $+0.1/-0.1$	30	74	250	axiale	
MFARm56x24x12	26/22	55 $+1.1/-1.1$	24 $+0.5/-0.5$	12 $+0.1/-0.1$	35	125	250	axiale	
MFARm70x15x15	26/22	69.8 $+1/-1$	14,8 $+0.4/-0.4$	15 $+0.1/-0.1$	75	265	250	axiale	
MFARm72x32x8	24/23	72 $+0.2/-0.2$	32 $+0.5/-0.5$	8 $+0.1/-0.1$	32	126	250	axiale	
MFARm72x32x15	26/22	72 $+1.2/-1.2$	32 $+0.5/-0.5$	15 $+0.1/-0.1$	53	235	250	axiale	
MFARm86x34x18	26/22	86 $+1.2/-1.2$	34 $+0.5/-0.5$	18 $+0.1/-0.1$	106	410	250	axiale	

Numéro d'article	Qualité	D mm	d mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C	Magnétisation	Réduction
RM102HFRI99rh01	26/22	102 +0.2/-0.2	51 ⁺¹ / ₋₁	20 ^{+0.1} / _{-0.1}	145	588	250	axiale	

INFORMATIONS PRODUIT:

Pour fabriquer des aimants HF, souvent, des outils sont nécessaires. Pour cette raison, il n'est pas possible de fabriquer chaque dimension souhaitée. Le cas échéant, les formes simples ou de petites quantités peuvent être découpées de blocs ou de barres. La surface est nue, mais pas exempte de poussière. L'indication de température se réfère à la température d'utilisation maximale du matériau. Cependant, la résistance peut être réduite due à la géométrie.

En alternative à la norme, nous proposons également des solutions individuelles :

- » Dimensions en fonction des besoins du client
- » Sens d'aimantation changé
- » Autres types d'aimantation
- » Autres qualités

Aimantation suivant la hauteur (H)

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N).

Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.